

САЙТЫ И ЦИФРОВЫЕ ПРОДУКТЫ

NEXUS

Портал бренда



Создать объёмный символ для первого экрана технологического бренда: три орбитальные рамы вокруг парящего ядра. Состав должен читаться и в спокойном силуэте, и в разнесённом виде.

Три несоосных кольца обрамляют монолитное ядро. При разборке открывается система концентрических оболочек, а не просто вращается одна сетка.

КОМПОНЕНТЫ	ГАБАРИТЫ CAD, мм	ТРУД, сценарий
21	344,0 × 249,8 × 326,7	32,5 чел.-ч

Авторское ТЗ Ромара; создано для портфолио 08.09.2026. Не заказ клиента.

Изображения получены из той же 3D-геометрии, что и ведомость. Не фотографии изготовления. Материалы, нормы, стыки и оборудование требуют рабочей ревизии.

01 / Техническое задание

Задача и требования

Кому: Технологические бренды, продуктовые лендинги, цифровые сервисы.

Это цифровой объект: невесомость и пересечения визуальных траекторий — часть художественного языка, а не обещание построить работающий гироскоп.

Образ

Ядро остаётся главным акцентом; кольца не превращаются в нечитаемую сетку.

Композиция

Свободное место для заголовка; масштабирование на узком экране без обрезки основного объекта.

Интерактив

Управление мышью, касанием и клавиатурой; явная пауза вращения.

Доступность

При reduced-motion нет автоматического вращения; без WebGL — статичный постер.

Данные

Идентификаторы в перечне компонентов совпадают с группами просмотрщика.

Вес

Целевой GLB до 2 МБ; бюджет проверяется по готовому файлу, не обещается скорость сети.

Критерий следующего прототипа

Смена вида и состава без потери камеры; сохранение читабельного силуэта при 360 рх.

02 / Состав и материалы

Модель → компоненты

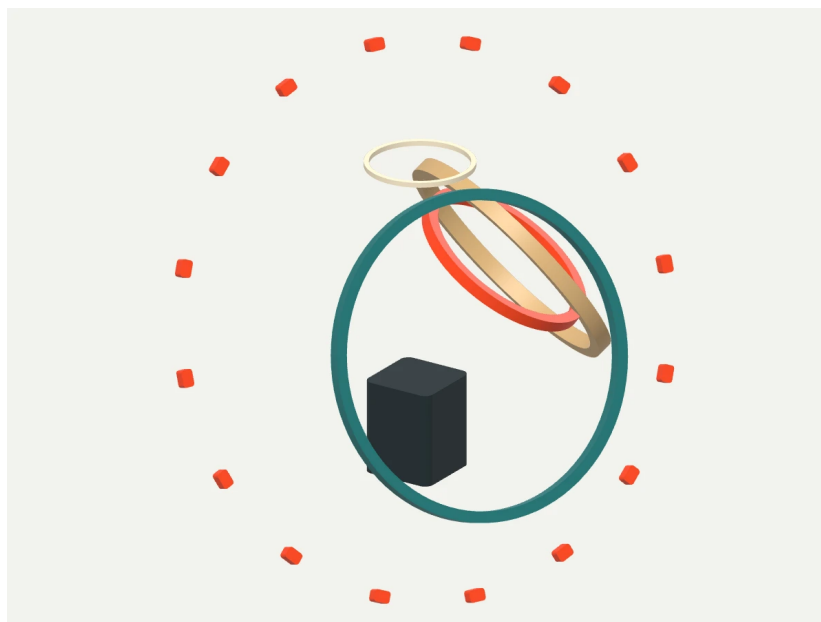
Каждая строка объединяет экземпляры одной группы. Объём, масса и площадь относятся ко всей строке; повторно на количество не умножать. Индивидуальные позиции и размеры — в parts.csv.

Код	Группа деталей	Шт	Материал	Объём, л	Масса, кг
NX01	Внешняя орбита	1	Цифровой материал	0,128	—
NX02	Средняя орбита	1	Цифровой материал	0,144	—
NX03	Внутренняя орбита	1	Цифровой материал	0,071	—
NX04	Парящее ядро	1	Цифровой материал	0,508	—
NX05	Орбитальные маркеры	16	Цифровой материал	0,031	—
NX06	Внутренний световой акцент	1	Цифровой материал	0,008	—

Цифровая модель: физический расход и масса не назначаются. Масштаб координат условный.

03 / Виды и структура

Одна геометрия. Разные виды.



Разнесение компонентов — презентационный режим, не последовательность сборки.

NEXUS / ГАБАРИТЫ И ВИДЫ

Авторская концепция R2 • не рабочий чертёж • размеры габаритов по CAD, мм

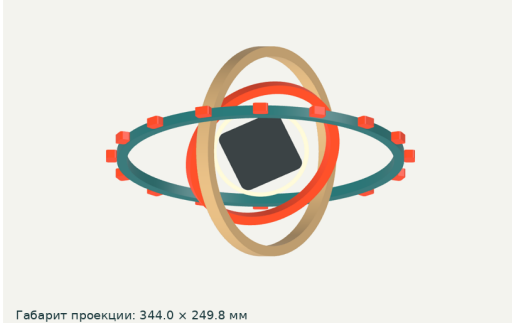
01 / Спереди



02 / Сбоку



03 / Сверху



04 / Аксонометрия



Размеры не заменяют чертежи сопряжений, допуски и расчёт прочности. CAD Z-up; GLB Y-up, метры.

CAD и STL: миллиметры, Z вверх. GLB: метры, Y вверх. Схема габаритов не заменяет рабочие чертежи и допуски.

04 / Маршрут и время

Один прототип / одна интеграция

Один прототип / одна цифровая интеграция. Все нормы — авторский план R2, не статистика цеха.

Труд = (подготовка + цикл × доля присутствия) × исполнители. Ресурс = подготовка + цикл. Ожидание не добавляется к труду.

Код	Операция	Подг., ч	Цикл, ч	Чел	Прис.	Труд, ч	Ожид., ч
OP01	Уточнение авторского ТЗ и контрольных размеров	0,00	3,00	1	100%	3,00	0,0
OP02	Рабочая детализовка следующей ревизии и узлы	1,00	8,00	1	100%	9,00	0,0
OP03	Настройка материалов, LOD и экспорт	0,50	4,00	1	100%	4,50	0,0
OP04	Интеграция просмотрщика в целевую страницу	1,00	6,00	1	100%	7,00	0,0
OP05	Проверка устройств, резервного постера и доступности	0,50	4,00	1	100%	4,50	0,0
OP06	Подготовка файлов и инструкции передачи	0,25	2,00	1	100%	2,25	0,0
OP07	Документирование изменений и комплектация	0,25	2,00	1	100%	2,25	0,0

Всего труда	Разовые работы	Повторяемые работы
32,5 чел.-ч	32,5 чел.-ч	0,0 чел.-ч

Сценарный диапазон 22,8–52,0 чел.-ч задан коэффициентами 0,7 и 1,6. Это субъективная оценка чувствительности, не статистический доверительный интервал.

Цены и ставки не получены. Окончательная стоимость и коммерческое предложение не рассчитаны.

05 / Оборудование и организация

Ресурс, а не список покупок

Количество — предполагаемый доступ к постам для одного прототипа. Работы выполняются последовательно; это не требование купить все станки и не количество сотрудников в штате. Разные цифровые роли могут выполняться на одном компьютере.

Участок / ресурс	Кол	Занятость, ч	Условия
CAD/3D-рабочая станция	1	18,75	Задание: 32 ГБ RAM, современная дискретная графика; фактическая конфигурация не назначена.
Рабочая станция разработчика	1	9,25	Можно использовать ту же станцию поочерёдно; это не обязательная покупка второго ПК.
Набор устройств для проверки	3	4,50	Один компьютер и два телефона разных классов; реальные устройства ещё не проверены.

Максимум одновременно на одной операции: 1 чел. Последовательный сценарий: 5 условных 8-часовых блоков с принятым ожиданием.

Это не обещанный календарный срок. Не включены согласования, доставка материалов, сторонняя очередь, переход на рабочие чертежи вне указанного бюджета и погодные/площадочные ограничения. Ожидание может проходить вне смены; оптимизированного графика нет.

Предварительные технологические карты

Все 7 операций имеют текстовые карты в brief.md и tech_cards.json: вход, действия, выход, контроль, условие остановки и норму. Параметры режимов резки, сварки, печати и покрытий выбираются на следующем этапе под реальные материалы и оборудование.

06 / Контроль и границы выпуска

Что проверять дальше

Текущий цифровой контроль

Валидность и положительный объём каждого отдельного BRep-тела; связь кодов с ведомостью; количество компонентов. Наличие STEP/GLB само по себе не подтверждает собираемость.

Открытые вопросы

- Кинематическая симуляция и физическая сборка не входят в цифровую концепцию.
- Производительность на реальных целевых устройствах проверяется после интеграции.

Следующая ревизия

1. Примерить к реальной типографике и палитре бренда.
2. Проверить на целевых телефонах и слабом ноутбуке.
3. Согласовать реакции на скролл без постоянной анимации.

Не включено в расчёт

- Физическое изготовление и материальная смета не применяются.
- Интеграция с продуктовым backend и разработка логотипа не включены.
- Производительность реальных устройств после публикации ещё не измерена.

Файлы проекта

passport.pdf · brief.md · project.json · bom.csv · parts.csv · operations.csv · equipment.csv · tech_cards.json · GLB. Для цифрового объекта производственные STEP/STL не заявляются.